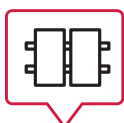


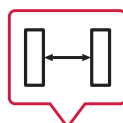
INSTRUKCJA MONTAŻU



Układ paneli:
Pionowy



Kąt nachylenia:
10°



Rozstaw podpór:
5,7 m



Montaż:
Do fundamentu
(produkt w ofercie)



NARZĘDZIA POTRZEBNE DO MONTAŻU:



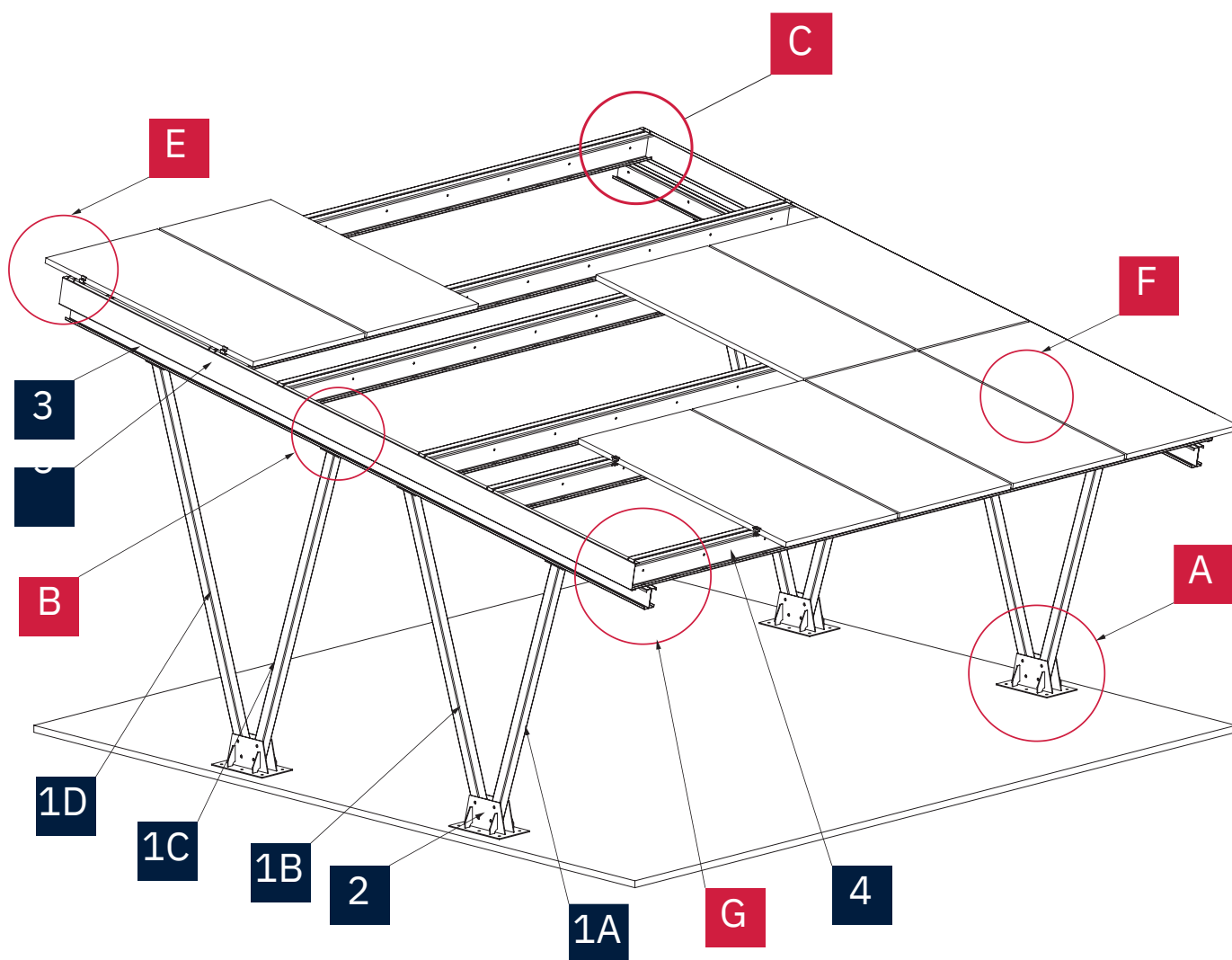
rozmiar 6

rozlm. 2 x 19 mm



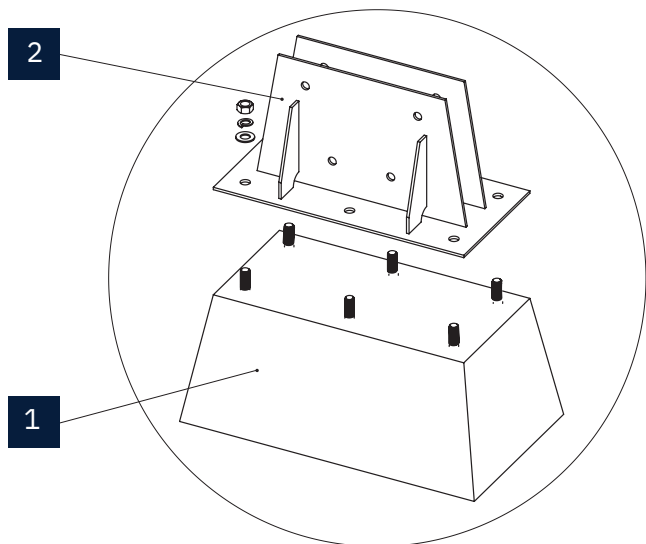
wkrętarka

koncówki - bity imbusowe

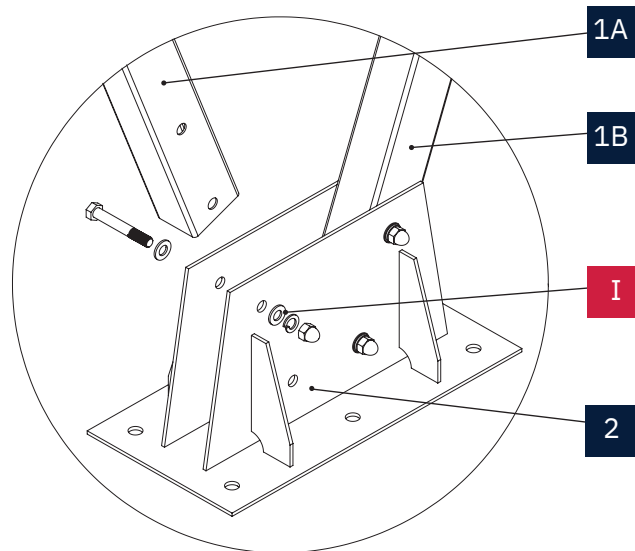




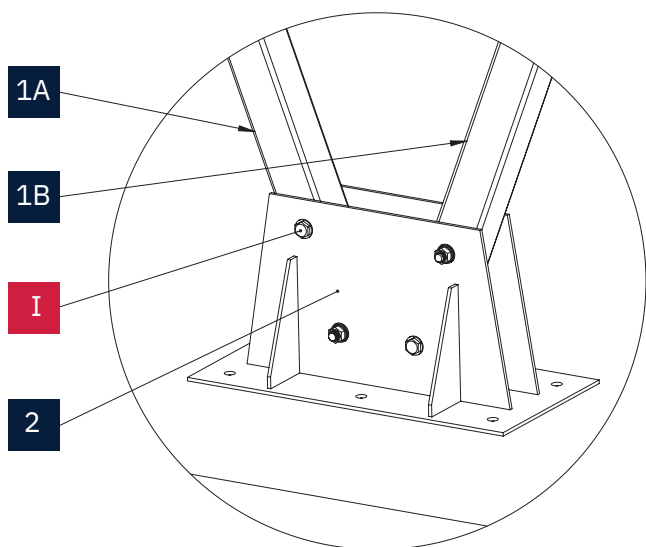
MONTAŻ



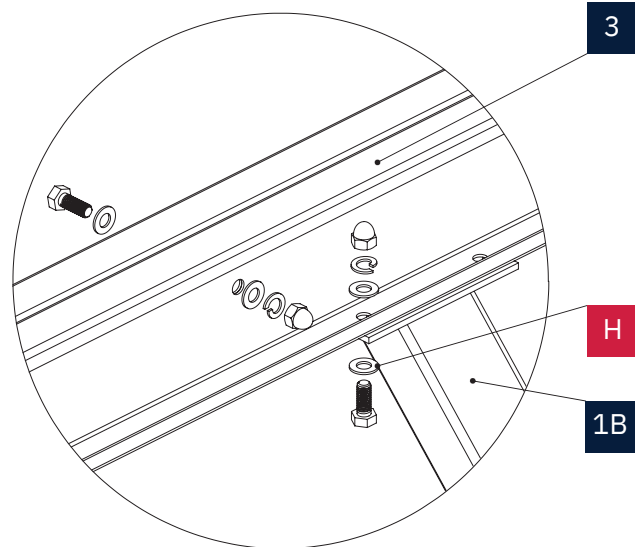
A



A



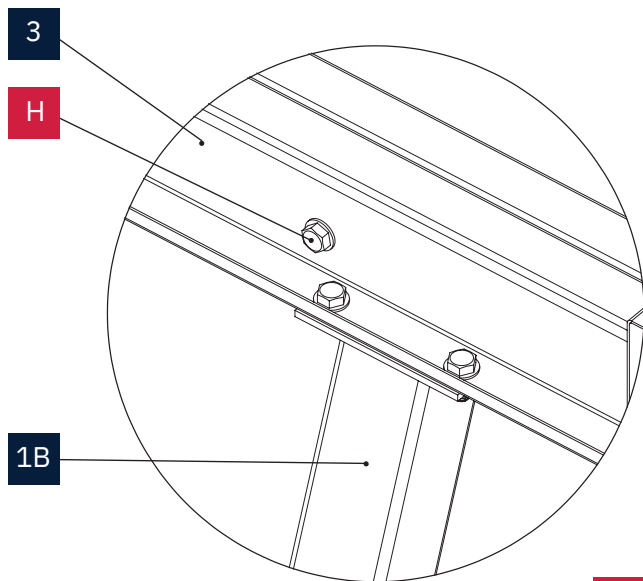
AA



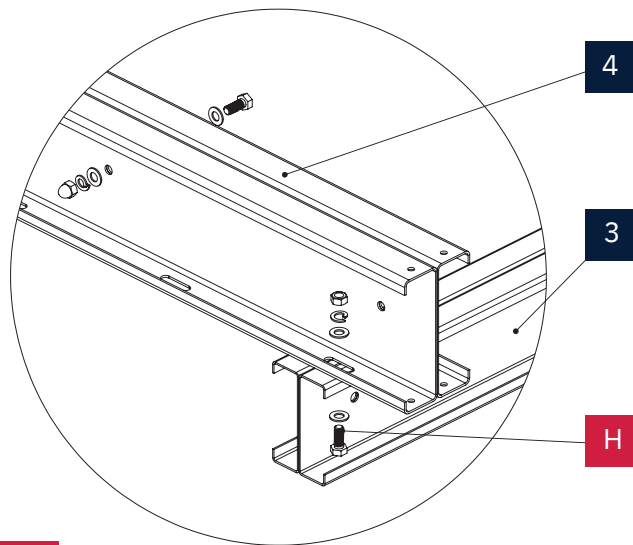
BB



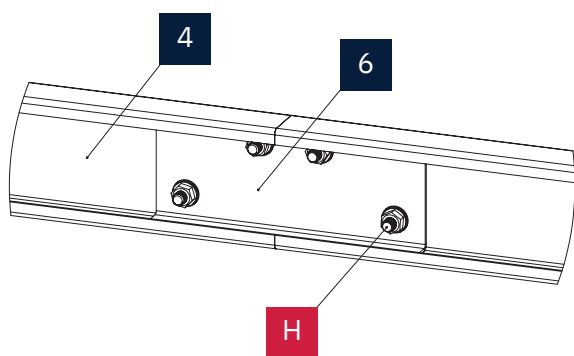
MONTAŻ



B

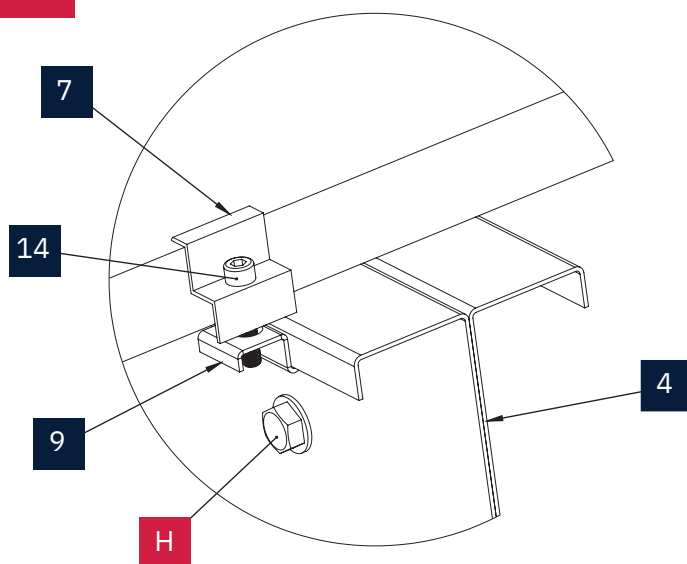


C



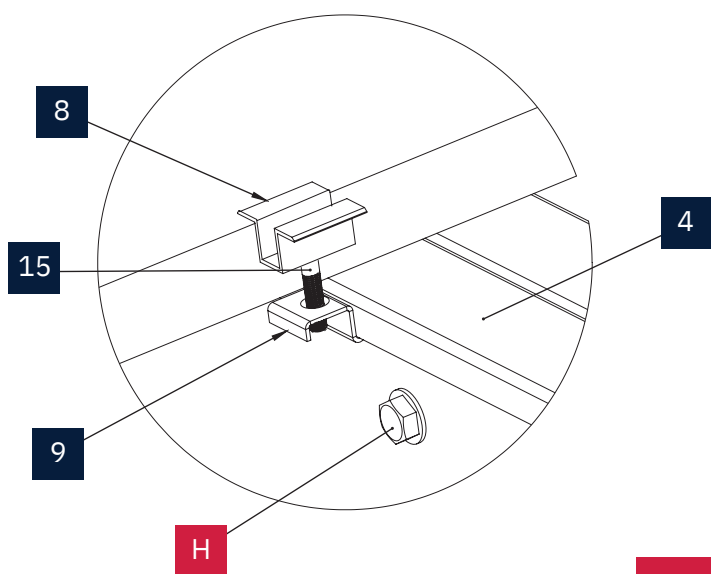
AD

BE

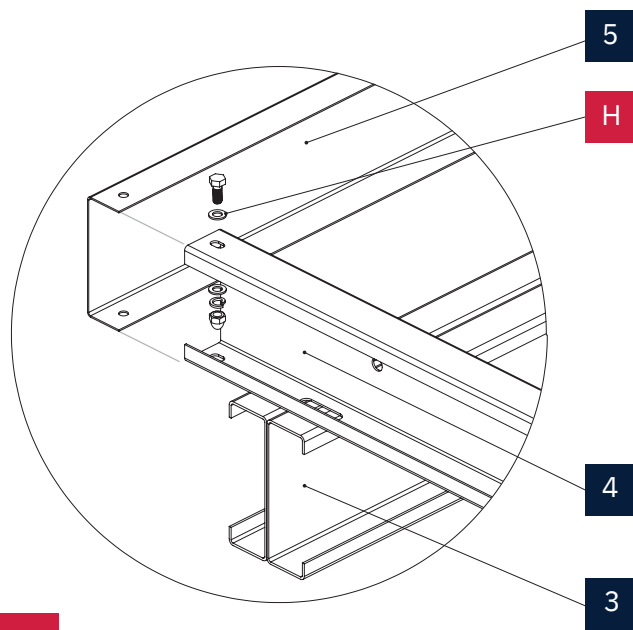




MONTAŻ

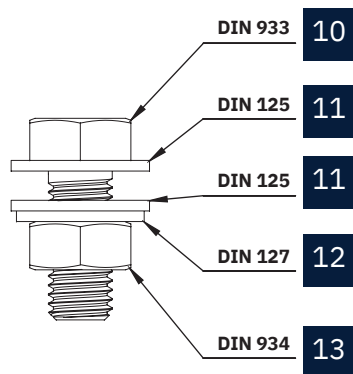


F

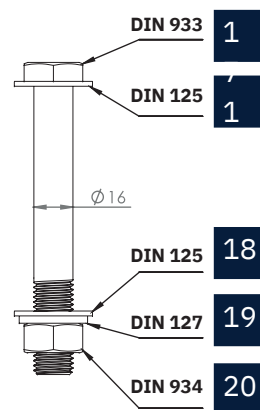


G

AH



BI



Momenty dokręcenia śrub	
Wielkość śruby	Moment [Nm]
M12	57
M8	Zgodnie z instrukcją montażu modułu
M16	130

Do montażu połączeń skręcanych w konstrukcjach gruntowych oraz carportów pod panele fotowoltaiczne wykonanych ze stali nierdzewnej powinny być używane narzędzia wykonane ze stali austenitycznej (nierdzewnej), ewentualnie chromowo-wanadowej używanych wcześniej wyłącznie do śrub ze stali nierdzewnej. Nie należy również stosować tych samych narzędzi co do skręcania połączeń śrubowych ze stali węglowej. Do dokręcania złączy ze stali nierdzewnej nie należy używać maszyn uderzających np. kluczy udarowych. Moment dokręcania śrub nierdzewnych (kwasoodpornych), połączeń śrubowych powinien być wykonany przy użyciu klucza dynamometrycznego lub wkrętaka / klucza z kontrolą momentu obrotowego. Wszelkie klucze wykonane ze stali węglowej niepowlekanej i powlekanej np. cynk, nikiel, chrom przy dokręcaniu mogą pozostawiać otarcia, które pod wpływem wilgoci mogą korodować. W obu przypadkach śruby zostają zanieczyszczone przez stal węglową.